

Analyse de la teneur en eau, de la teneur en cendres et de la valeur calorifique

Le système ReceivingOPT BA-T, éprouvé à de multiples reprises, est désormais disponible dans une nouvelle mouture. Comme sur le modèle précédent, l'ensemble de la technologie APOS est regroupé dans un seul système tout-en-un. Le système convient à l'analyse des échantillons à la réception des matériaux dans le cas où le bois est utilisé comme matériau ou pour son usage thermique. En très peu de temps, on peut analyser un gros échantillon représentatif d'environ 8 litres. Le système se distingue par sa simplicité d'utilisation et par sa conception robuste en vue d'une utilisation au quotidien dans des conditions dures.

Le système ReceivingOPT BA-T 2.0 représente la meilleure alternative en l'absence de point de déchargement/trémie pour une installation fixe. Et donc toutes les fois où le déchargement se fait à des endroits différents au lieu d'entreposage. Le BA-T 2.0 s'appuie sur la même technologie de mesure éprouvée que tous les systèmes de mesure APOS, mais ce système est conçu comme un dispositif fixe. Le système peut ainsi par ex., être utilisé directement au bureau de l'employé chargé de réceptionner les matériaux. Le logiciel utilisateur utilisé est intuitif et s'utilise sans grandes connaissances préalables. La mise en service prend moins d'une journée.

Outre son nouveau design moderne, le nouveau système ReceivingOPT BA-T 2.0 offre de nombreux autres avantages :

- Mesure de la teneur en eau, de la teneur en cendres et de la valeur calorifique
- Le récipient à échantillons est entièrement en acier et donc quasiment indestructible.
- L'amortisseur gaz simplifie et accélère considérablement l'ouverture et la fermeture du récipient.
- Le système est équipé d'un nouveau moteur plus robuste d'une durée de vie nettement supérieure.
- La fenêtre de mesure du capteur, de plus grandes dimensions, offre un meilleur aperçu du matériau.
- Le logiciel a été revu pour enregistrer encore plus de valeurs mesurées et améliorer la qualité des mesures sur la même durée.
- système à auto-vérification : un indicateur de qualité est présenté à chaque mesure
- consignation par écrit cohérente de l'ensemble de la réception des matériaux présentant le journal quotidien et annuel
- on peut intégrer simplement la banque de données Microsoft SQL sur les systèmes tiers

La procédure avec le système BA-T est la suivante

- L'employé chargé de la réception des matériaux prélève parmi les matériaux en vrac déchargés un échantillon d'environ 8 l (dont la granulométrie maximale est de P3 selon EN 14961 mais la longueur maximale de chant fait 100 mm).
- Il dépose l'échantillon dans le récipient d'analyse et démarre le système par simple pression sur un bouton. Le numéro de l'échantillon (par ex. le n° de bon de livraison) peut être enregistré par saisie au clavier ou, en option, au moyen d'un lecteur de codes-barres.
- Pendant l'analyse sur environ 3 minutes, l'opérateur voit s'afficher en continu la courbe des mesures sur un graphique ainsi que les moyennes mobiles.
- Lorsque l'analyse est terminée, les valeurs sont transmises au livre des marchandises à l'arrivée fourni. Le cas échéant, l'opérateur n'a plus qu'à inscrire ici le type de matériau et le fournisseur (si l'opération ne se fait pas par code-barres).
- Les matériaux peuvent être évalués selon leurs constituants établis, par ex. en fonction de la teneur en eau/humidité ou du pouvoir calorifique.



Le ReceivingOPT BA-T comprend :

- un logiciel d'analyse et de consignation par écrit
- les étalonnages adaptés au matériau du client
- les récipients d'analyse (contenance d'env. 8 l)
- un clavier étanche à l'eau et à la poussière
- une armoire à unité centrale, tête de mesure et électronique de commande APOS
- À l'emplacement d'installation, on n'a besoin que d'une prise 230 V et d'un port Ethernet.

L'ensemble des données peuvent également être exportées au format Excel ou transmises à un système tiers via un port. L'intégration à un logiciel de pesée existant est possible pour importer les valeurs de pesée dans le système BA-T afin de compléter le livre comptable de réception des marchandises. Le système est livré avec des étalonnages pour matériau non gelé. Des étalonnages pour matériau gelé sont également disponibles, ainsi qu'un logiciel permettant de repérer ce qui est "gelé oui/non".

Système APOS BA-T

Dimensions	env. 175 x 66 x 80 cm (h x l x p)
Volume des échantillons	env. 6 - 8 litres
Grosseur du grain	En 14691/P63, maxi 100 mm
Température ambiante	+ 5 à +35°C
Humidité relative de l'air	maxi 80% sans condensation
Port	Ethernet
Poids	env. 100 kg
Alimentation électrique	230V c.a. / 5 A
Source lumineuse et capteur de mesure	2 x 5 W maxi
Durée de vie recommandée des lampes	env. 5000 heures de service par lampe ; remplacement des deux lampes recommandé après une année de service (dans le cadre du contrat de maintenance)

Spécifications du système de mesure (matériel)

Plage de longueurs d'onde	950 nm - 1690 nm
Cadence de mesure	> 60 valeurs brutes/mn
Nombre de points de mesure	1
Fidélité	< 0,5% de points d'erreur standard
Valeurs individuelles par échantillon	100-150
Les systèmes ont été mis au point par APOS en vue de l'assurance qualité et du contrôle des marchandises à l'arrivée. Les applications plus poussées sont laissées à la discrétion du client.	